BRASURE FORTE NF EN 14276 – 1 ANNEXE B

Chambre de Métiers et de l'Artisanat
ILE DE LA RÉUNION

BRASURE FORTE

NF EN 14276 – 1 ANNEXE B

VALEUR AJOUTEE

Obtenez votre SESAME pour travailler dans les métiers du froid !

OBJECTIFS

Réaliser des travaux de soudure cuivre/cuivre conformes aux normes de sécurité
Évaluer la qualité d'une brasure
Obtenir un certificat de qualification en brasage fort suivant EN-ISO 13 585

INTERVENANT

Intervenant disposant d'une expertise technique, intervention de l'organisme APAVE pour l'évaluation

DATES – DUREE

Voir calendrier

- Durée : 25 heures
- Jours : 3.5 journées
- Horaires : de 8h30 -12h00 et 13h00 - 16h30
- Lieux de formation : CMA Formation Saint André, Rue Comorapoullé / CMA Formation Saint Gilles les hauts, Route de l'Eperon / CMA Formation Sainte Clotilde, Av. Stanislas GIMART

CMA FORMATION
Centre de Sainte Clotilde **0262 28 18 30**
formationcontinue.nord@cma-reunion.fr
Centre de Saint Gilles les hauts **0262 55 68 55**
formationcontinue.ouest@cma-reunion.fr
Centre de Saint André **0262 46 62 00**
formationcontinue.est@cma-reunion.fr
www.artisanat974.re

CMA FORMATION

TARIF ET FINANCEMENTS EVENTUELS

Tarif : 1 000€
125 € tarif artisan sous réserve de prise en charge FAFCEA
Accompagnement aux démarches de financement :
Chef d'entreprise : FAFCEA ; Salarié : OPÉRATEUR DE COMPÉTENCE, Demandeur d'emploi : France Travail

MODALITES ET DELAIS D'ACCES

Le bulletin d'inscription et le règlement sont à retourner à J -15 date de démarrage de la formation.
Démarrage de la formation à partir de 6 stagiaires et maximum 10.

PUBLICS ET PRE-REQUIS

Frigoristes, créateurs d'entreprises, artisans, chefs d'entreprise, demandeurs d'emploi
Savoir lire un plan de fabrication est recommandé
La connaissance des diamètres de cuivre en froid et des dangers des équipements sous pression est recommandée

MÉTHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Salle banalisée - vidéo projecteur - support de formation-plateaux techniques
Méthodes actives et participatives en privilégiant une adaptation du contenu aux besoins exprimés en début de formation et en tenant compte également du niveau des stagiaires

CONTENU DE LA FORMATION

Accueil et positionnement
Brasure forte
Norme de la soudobrasure correspondant à la DESP
Autoévaluation de la qualité brasure
Soudure montante et descendante
Soudure verticale et horizontal...
Bilan et évaluations
Contrôlé par l'organisme certificateur agréé par radiographie de la brasure

MODALITES D'EVALUATION

Positionnement de départ
Mise en situation pratique – Réalisation d'une soudobrasure sous contrôle du vérificateur APAVE
Questionnaire de satisfaction à chaud
Certificat de réalisation

En cas de de difficultés liées à un handicap, merci de nous contacter afin d'établir des modalités d'accessibilités et d'adaptations de la formation.

Region Reunion www.regionreunion.com
Cofinancé par l'Union européenne

SIRET : 189 740 111 00019 / Déclaration d'activité : 98 97 02298 97
Etablissement accueillant le public en situation de handicap